



Master DH 7160 – kondensavfukter

PCN varenr. 56107

Kondensavfuktere med stor luftstrøm for rask og effektiv avfukting. Utstyrt med kraftig og stillegående sentrifugalvifte, stort luftfilter og trefasekompressor sikret med fasebeskyttelse. De egner seg best for oppbevaringsrom med fuktfølsomme produkter som legemidler, tre- og jernartikler, papir- og skinnprodukter, elektronisk utstyr og beskyttelse av last i containere mot å bli skadet på grunn av fuktighet.

Produktspesifikasjoner

Spesifikasjoner	Enheter	DH 7160
Kapasitet (30°C/80% RH)	l/24t	166
Kapasitet (20°C/60% RH)	l/24t	57.6
For rom på ca.	m ³	2.490
For restaurering etter oversvømmelse	m ³	996
Luftmengde	m ³ /t	1.700
Driftstemperaturområde	°C	5-32
Driftsfuktighetsområde	% RH	30-90
Kjølemiddel	type	R407c
Strømforbruk	W	2.820
Strømforsyning	V/Hz	380-400/3ph/50
Lydnivå	dB(A)	70
Kompressor	type	Roterende
Produktstørrelse (b x d x h)	mm	582 x 410 x 1624
Boksstørrelse (b x d x h)	mm	640 x 465 x 1700
Netto/bruttovekt	kg	102/110
Pall	stk	1

Master DH 7160 – kondensavfukter

PCN varenr. 56107



Fordeler

- ✓ Stor luftgjennomstrømning for rask og effektiv avfukting
- ✓ Robust metallramme og -kabinett
- ✓ Sammenleggbare håndtak og hjul
- ✓ Fotbremses på hjul
- ✓ Kraftig og stillegående sentrifugalvifte vifte
- ✓ Kontinuerlig fjerning av kondensvann (ingen tank)
- ✓ Stort luftfilter som er lett tilgjengelig
- ✓ Trefaset kompressor sikret med fasebeskyttelse
- ✓ Automatisk avriming

Elektronisk kontrollpanel

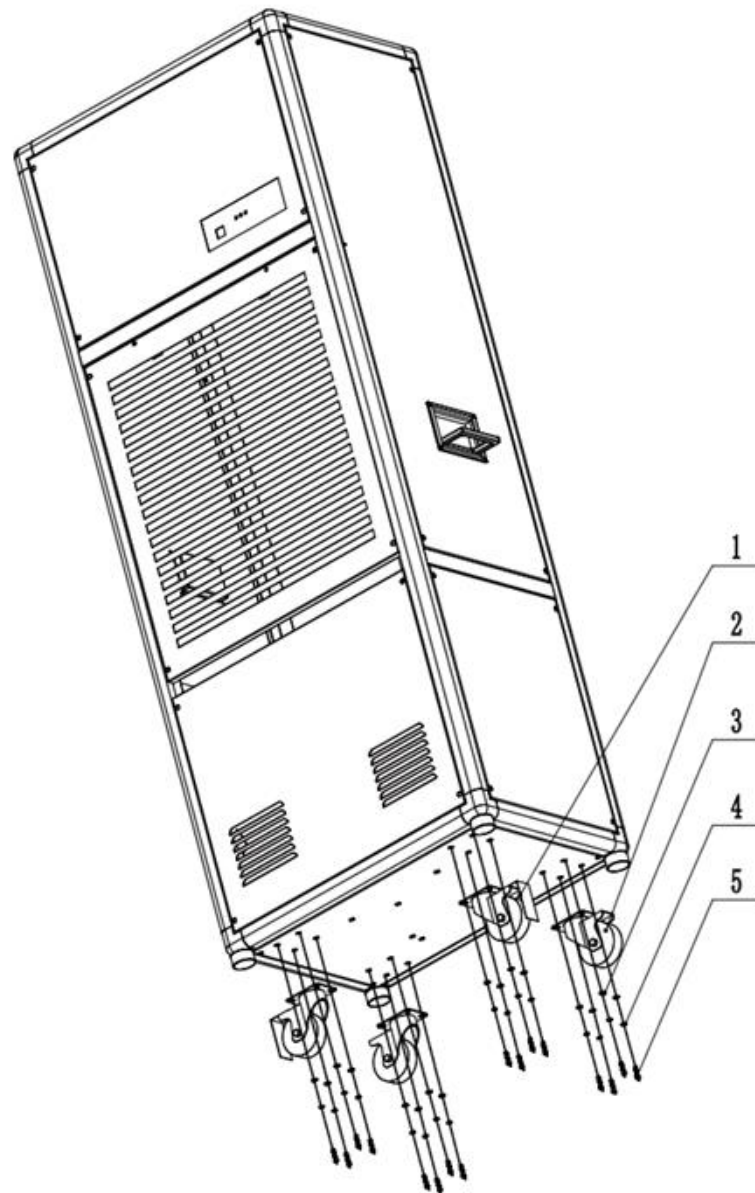
- ✓ Kan stilles inn for kontinuerlig drift eller styres av innebygd elektronisk hygostat
- ✓ Minneinnstillinger mulig

Bruksområder

- ▲ Landbruk
- ▲ Bygg og anlegg
- ▲ Næringsmiddelindustrien
- ▲ Industri, fabrikker og produksjon
- ▲ Transport og logistikk

Master DH 7160 – kondensavfukter
PCN varenr. 56107

WHEELS KIT



1	2	3	4	5
				
X 2	X 2	X 16	X 16	X 16